

Aplicaciones:

Ofrecemos una amplia gama de enfriadores de líquidos que se utilizan generalmente en:

- Enfriar agua ó agua glicolada usadas para la condensación en sistemas de refrigeracion y acondicionadores de aire.
- Enfriar el agua usadas en hornos de fundición.
- Enfriar el agua de grandes plantas eléctricas.
- Enfriar aceites utilizados para lubricar grandes compresores
- Enfriar cualquier otro fluido utilizado en procesos Industriales.



Características:

- Modelos disponibles en una amplia gama para cubrir cualquier necesidad.
- Mueble fabricado en acero galvanizado con acabado en pintura electrostática Blanco Almendra.
- Compartimiento de ventiladores individuales que incurren en un excelente rendimiento térmico.
- Aletas corrugadas fijadas por expansión mecánica a la tubería lo que hace que los equipos ofrezcan alto rendimiento.
- Motores de rotor externo y lubricación permanente.
- Motores disponibles para entrega inmediata de 4, 6 y 8 polos, requerimientos diferentes se hacen con aviso previo.
- Tapas protectoras en los conectores de entrada y salida y en las curvas del circuito de refrigeración.
- Recubrimiento (opcional) que protege contra la corrosión y atmósferas agresivas.
- El intercambiador pueden ser divididos en circuitos independientes de acuerdo a la necesidad.
- La tubería de los circuito es flotante, evita que la tubería tenga contacto con el mueble y previene las fallas de la tubería por fricción con la estructura del equipo.
- Motores EC (electronically commutated) opcionales permiten un ahorro considerable de energía sobre los AC.

Para seleccionarle el modelo que cubre sus necesidades debe enviar los siguientes datos.

- T_{wI} = Temperatura de entrada del fluido
- T_{wO} = Temperatura de salida del fluido
- T_a = Temperatura del ambiente donde va a funcionar el equipo.
- Q = Caudal del fluido a enfriar, indicado en volumen por tiempo.